LRD 3167

FARO DE TRABAJO RAPTOR LRD 3167 (LUZ ENFOCADA, 2500 LM)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grupo de lámparas HOR 150	Categoría de lámpara de trabajo	Luz LED sí
Número de diodos LED 12	Luz enfocada sí	Lado de instalación universal
Tensión de alimentación 12/24 V	Potencia nominal 26 W	Cable 2x0,75 mm2; longitud del cable 1,5 m, redondo
Gama de temperaturas de funcionamiento desde -30°C hasta +50°C	Color de la luz blanca	Temperatura de color 6500 K
Flujo luminoso 2500 lm	Clase de estanqueidad IP68	

DESCRIPCIÓN

LRD 3167 RAPTOR – lámpara de trabajo LED con haz de luz concentrado (2500 lm).

La **LRD 3167 RAPTOR** es una lámpara de trabajo LED eficiente y resistente, diseñada para las condiciones de trabajo más exigentes. Es una solución ideal para sectores en los que la iluminación fiable es fundamental, desde la agricultura y la construcción hasta el transporte pesado, los vehículos especiales y las máquinas que operan en terrenos difíciles.

La forma ovalada de la lámpara, combinada con una característica rejilla negra, permite obtener un haz de luz dirigido con gran precisión. Esta solución ilumina eficazmente la zona de trabajo y, al mismo tiempo, reduce el deslumbramiento del operador.

El uso de 12 diodos LED de alta eficiencia permite alcanzar un flujo luminoso de **2500 lúmenes**. La temperatura de color de **6500 K**, cercana a la luz natural del día, mejora la visibilidad, aumenta el confort de trabajo y refuerza la seguridad, incluso en condiciones de oscuridad total.

La lámpara es compatible con instalaciones de **12 V y 24 V** y puede montarse en ambos lados del vehículo, lo que la convierte en una solución versátil. El soporte de montaje ajustable permite regular con precisión el ángulo de iluminación y adaptar la luz de forma óptima a las necesidades actuales.

La carcasa robusta protege eficazmente la lámpara contra daños mecánicos. El disipador de calor de aluminio situado en la parte trasera garantiza una evacuación eficiente del calor, mientras que la lente de policarbonato de alta calidad se caracteriza por una elevada resistencia a los impactos. Además, la membrana de compensación de presión evita la acumulación de humedad y el empañamiento del interior de la lámpara.

El modelo **LRD 3167 RAPTOR** cumple los requisitos de compatibilidad electromagnética (**homologación ECE R10**) y cuenta con un grado de protección **IP68**, lo que garantiza una protección total contra el polvo y el agua, así como un funcionamiento fiable en un rango de temperaturas de **–30 °C a +50 °C**.

Aplicaciones:
– maquinaria agrícola y de construcción,
– remolques y semirremolques,
– vehículos pesados y de transporte,
– grúas portavehículos y vehículos de asistencia en carretera,
– vehículos especiales y de servicio.