LRD 3169

FARO DE TRABAJO RAPTOR LRD 3169 (LUZ ENFOCADA, 5500 LM)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grupo de lámparas HOR 150	Categoría de lámpara de trabajo	Luz LED sí
Número de diodos LED 12	Luz enfocada sí	Lado de instalación universal
Tensión de alimentación 12/24 V	Potencia nominal 48 W	Cable 2x0,75 mm2; longitud del cable 1,5 m, redondo
Gama de temperaturas de funcionamiento desde -30°C hasta +50°C	Color de la luz blanca	Temperatura de color 6500 K
Flujo luminoso 5500 lm	Clase de estanqueidad IP68	

DESCRIPCIÓN

LRD 3169 RAPTOR: luz de trabajo LED fiable para tareas especiales.

LRD 3169 RAPTOR es una luz de trabajo LED profesional concebida para usuarios que exigen el máximo rendimiento, durabilidad y seguridad. Será un complemento perfecto de cualquier entorno en el que se necesite iluminación fiable sin concesiones: en la agricultura, la construcción, el transporte pesado, los vehículos especializados y la maquinaria de campo.

El diseño ovalado con una rejilla negra proporciona un haz de luz enfocado que ilumina perfectamente la zona de trabajo sin provocar el deslumbramiento.

Los **12 diodos LED** de alto rendimiento generan hasta **5500 lúmen**es de luz con una temperatura de color de **6500 K**, semejante a la luz del día, lo cual contribuye a la mayor comodidad, precisión y seguridad del operario, incluso cuando el trabajo se tiene que realizar en condiciones de oscuridad total.

Gracias a la posibilidad de instalación a ambos lados del vehículo y la compatibilidad con instalaciones de **12 V y 24 V**, la luz RAPTOR constituye una solución versátil para una amplia gama de aplicaciones. El soporte ajustable permite un ajuste preciso del ángulo de iluminación, por lo que el haz de luz se puede adaptar a la tarea concreta a ejecutar.

La robusta carcasa de la luz se ocupa de protegerla de daños mecánicos y el **disipador de aluminio** en la parte trasera garantiza una disipación eficaz del calor. La pantalla de policarbonato de alta calidad garantiza la resistencia al impacto, mientras que la membrana de compensación de presión evita la condensación y minimiza el riesgo de empañamiento.

La LRD 3169 cumple las normas electromagnéticas (**homologación R10**) y está clasificada con el grado de protección **IP 68** al ser completamente resistente al polvo y a la humedad y permitir el funcionamiento a temperaturas extremas **de -30°C a +50°C**.

Uso:
– maquinaria agrícola y de construcción;
– semirremolques y remolques;
– vehículos pesados y de transporte;
– grúas y vehículos de asistencia en carretera;
– vehículos especializados y de servicio.